



Meister Abrasives

Make A Quality Decision

Switzerland

abrasives

Compte-rendu d'une entreprise
certifiée OHSAS 18001

Sommaire/ Vue d'ensemble

- Présentation de l'entreprise
- Principaux dangers
- Introduction des directives de la CFST
- Extension à la certification OHSAS
- Expériences et bénéfices

Meister Abrasives AG, 8450 Andelfingen



Activités principales:

- Recherche et développement
- Fabrication/montage
- Vente et conseil à la clientèle

Collaborateurs:
env. 85

Nos produits / domaines d'application



- Industrie automobile
- Roulements
- Fabrication d'outils
- Prothèses dentaires
- Industrie du verre
- Technique linéaire
- Industrie médicale
- Industrie des semi-conducteurs
- Industrie aéronautique

Historique de l'entreprise – Dates clés

- 1951 Fondation de l'entreprise de vente de produits abrasifs à Kleinandelfingen
- 1961 Début de la production de meules sur tige, petites meules de rectification et bandes abrasives
- 1981 Début de l'ère des abrasifs super durs: le CBN (nitrure de bore cubique) et le diamant à liants vitrifiés
- 1992 Certification ISO 9001
- 2004 Certification ISO 14001
- 2005 Certification OHSAS 18001

Sécurité au travail et protection de la santé: situation initiale

- Équipement de protection individuelle minimal
- Pas de sensibilisation à la sécurité au travail
- Respect des prescriptions de la Loi sur le travail (LTr)
- Taux de prime acc. prof.: 0,45 %

Introduction des directives de la CFST

- Autoclassification comme entreprise présentant des dangers particuliers
- Aucun spécialiste de la sécurité au travail au sein de l'entreprise
- Choix d'un modèle de solution AAQ

Principaux dangers

Presses



Poste de montage /
Vapeurs de solvants,
produits dégraissants,
mastic



Fours /
chaleur



Détermination des dangers, évaluation des risques

Activités Opérations	Danger	Occurrence 0 – 8	Impact 1 – 8	Risque 0 x I	Mesures État de la technique
(6) Travail à des postes infor- matisés	Fatigue, tensions musculaires et positions néfastes suite à une posture forcée.	4	2	8	☐ Ergonomie ☐ Eclairage ☐ Travail non unilatéral

Evaluation des risques

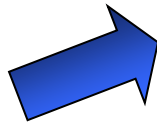
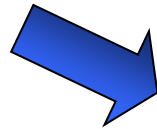
8 fréquent 1 fois par mois				
4 occasionnel 1 fois par an	(1)	(6)	(10)	
2 rare 1 fois tous les 10 ans	(2) (3)	(6)		
1 improbable 1 fois tous les 100 ans	(4) (5)	(7) (8) (9)	(10)	
0 1 fois tous les 1000 ans ou plus rarement				(11)
Probabilité d'occurrence ↑ pour 10 collaborateurs Conséquences	1 Piqûre, coupure CHF 600	2 Chute, coincement CHF 3 000	4 Basculement, écrasement CHF 10 000	8 Explosion, incendie, décès CHF 40 000

Mesures organisationnelles

Intégration dans le système de gestion de la qualité (GQ) de la société Meister

Système de sécurité

1. Principes directeurs
2. Organisation de la sécurité
3. Formation, instruction, information
4. Règles
5. Détermination des dangers
6. Planification des mesures
7. Organisation en cas d'urgence
8. Participation
9. Protection de la santé
10. Contrôle, audit



**Système GQ
de Meister**



Meister Abrasives
Make A Quality Decision

abrasives
Switzerland

Intégration dans le système de gestion de la qualité de Meister (extrait)

Politique d'entreprise	PB 1.02	Politique d'entreprise
Objectifs	PB 1.07 FO 1.07.01	Evaluation qualité Objectifs du processus
Organisation		
➤ Participation des collaborateurs	PB 1.03 VZ 1.03.01	Organisation.doc Funktionen.doc Description de poste Représentant du personnel
	AA 1.03.01 VZ 1.05.02	Règles de signature Lois STPS
➤ Urgences	PB 1.05 FO 1.05.01	Sécurité et environnement Urgences
➤ Communication	PB 1.04	Information

Mesure org. dans le processus du personnel

Instruction relative aux dangers liés au travail sur des machines

Infrastructure, sécurité, environnement



FORMATION / INSTRUCTION
SÉCURITÉ AU TRAVAIL ET PROTECTION DE
LA SANTÉ

© Meister

Page: 1 (2)

Domaine	Mécanique
Groupe de machines / Appareils	Machine d'usinage, conventionnelle
Responsable PEV / PAM / PVA:	Schmal Joachim

Bases: Mode d'emploi du fabricant / Fiches de données de sécurité / Prescriptions de la Suva

Dangers particuliers

Machine / Appareil / Élément (image évent.)

- Fraiseuse, capot



Risques de blessures:

- Coincements/plaie par déchirure et contusion
- Coupures
- Pertes de doigts, de la main
- Blessures aux yeux
- Fracture (chute de pièces)
- Allergies/eczéma

Zones dangereuses importantes:

- La zone de travail est entièrement ouverte
- Tête de fraisage

Instructions / documents

- Toujours porter des lunettes de protection.
- Ne jamais intervenir dans la zone de travail lorsque la machine est en marche.
- Lors des réparations, toujours vérifier que la machine est bien éteinte.
- Procéder à un changement d'outil uniquement lorsque la machine est à l'arrêt.
- Utilisation réservée à un personnel qualifié.

Equipement de protection individuelle à utiliser

☐ Aucun	☒ Chaussures de sécurité	☐ Gants de protection	☐ Vêtements de protection
☒ Lunettes de protection	☐ Protecteurs d'ouïe	☒ Crème protectrice pour les mains	☐

Attestation d'instruction collaborateur, voir au verso.

La fiche d'information sur les dangers contient:

- Risques de blessures
- Principales zones dangereuses
- Instructions/ documents
- Equipement de protection individuelle à utiliser
- Attestation d'instruction



abrasives
Meister Abrasives
Make A Quality Decision
Switzerland

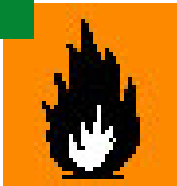
Organisation en cas d'urgence

URGENCE

Ce qu'il faut faire...



Interne:



Interne:



Meister Abrasives
Make A Quality Decision
Switzerland

Table des matières:

- Système d'alarme
- Règles d'alerte
- Urgences médicales
- Nouveau schéma ABCD
- Incendie grave et risque d'explosion
- Evacuation
- Lieu de rassemblement en cas d'évacuation
- Numéros de téléphone
Numéros d'urgence / Piquet / Médecins



Meister Abrasives
Make A Quality Decision
Switzerland

abrasives

Mesures techniques

Nouvelle presse



Poste de montage avec système d'aspiration



Contrôle, audit

- Contrôles de routine par les supérieurs à l'aide des listes de contrôle prescrites
- Audits internes
- Contrôle tous les trois ans par un spécialiste MSST (AAQ)
- Inspection «surprise» par l'organisme de contrôle

Suivi des mesures

Suivi par le préposé à la sécurité

IQSOFT_SQL - [Übersicht Verbesserungen]					
Datei Bearbeiten Einfügen Datensätze Fenster ?					
	Nr	LINK	Kurztext	Datum	Aussteller
	*				
▶	3854		Gefährdungsbeurteilung weist l	20.07.2005	Schneeberger Fi
	4042	Q:	PB 9.02 Mitarbeiterschulung bez	23.03.2006	Bösiger Hanspet
	4048	Q:	PB 9.03 Verantwortung AS/GS au	23.03.2006	Bösiger Hanspet
	4049	Q:	PB 9.03 Kontrollrundgänge	23.03.2006	Bösiger Hanspet
	4053		Sicherheitstechnische Rundgän	20.07.2005	Schneeberger Fi
	4058		Flammpunkt von Reiniger und Ei	20.07.2005	Schneeberger Fi
	4657	Q:	Arbeitstischhöhe	03.03.2006	AAQ, A. Martens
	4659	Q:	Hautschutz	03.03.2006	AAQ, A. Martens
	4669	Q:	Tragfähigkeit Bühnen/Regale	03.03.2006	AAQ, A. Martens
	4672	Q:	Gehörschutz	03.03.2006	AAQ, A. Martens
	4674	Q:	AS-Konformität CNC-Maschinen	18.08.2006	SUVA, M. Bollier
	4675	Q:	AS-Konformität Pressen	18.08.2006	SUVA, M. Bollier

Extension du système à la certification OHSAS

Compléments aux directives de la CFST:

- Objectifs de la direction
- Planification annuelle, campagnes, publications (exemple: Un peu de mouvement!)
- Rapports, chiffres clés, rapport du préposé à la sécurité
- Evaluation des progrès

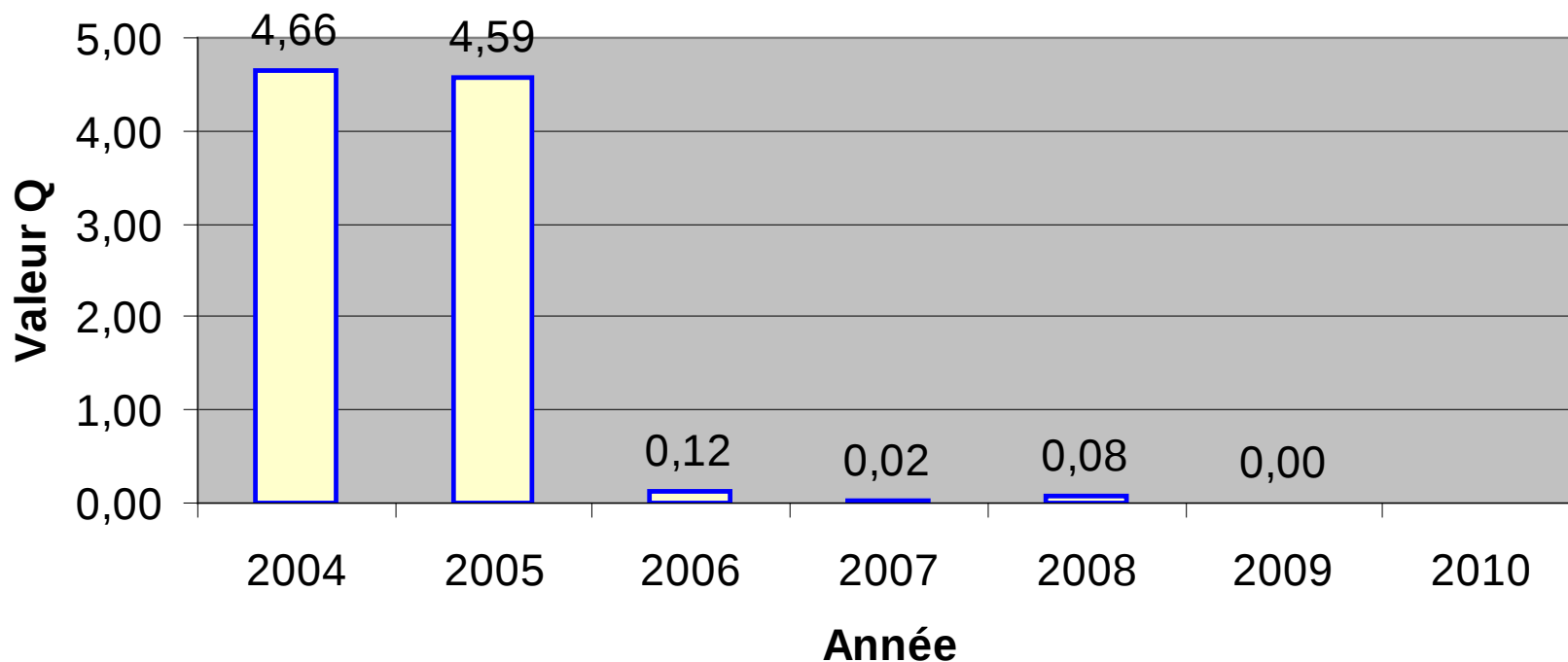
Extension du système à la certification OHSAS

Principales étapes lors de l'extension du système:

- Mise en œuvre de la norme OHSAS au niveau de la direction
- Modifications au niveau du personnel
- Formations complètes

Impact/ bénéfices

Statistiques des accidents professionnels



Q=Rapport entre les heures de travail perdues et les heures de travail réellement effectuées en pour mille

Résumé / bénéfices

- Synergies avec le système de gestion de qualité existant
- Amélioration du bien-être des collaboratrices et collaborateurs
- Couverture des besoins des clients
- Augmentation de la capacité de livraison en réduisant les heures de travail perdues
- Economies: taux de prime
avant: 0,45 %, après: 0,38 %